

## Preparation of functional and low-calorie Nan-e berenji

Yasser Shahbazi

Faculty of Veterinary Medicine, Razi University, Kermanshah, Iran.  
(Corresponding Author). yasser.shahbazi@yahoo.com

Nassim Shavisi

Faculty of Veterinary Medicine, Razi University, Kermanshah, Iran.  
nassim.shavisi@yahoo.com

Negin Karami

Faculty of Veterinary Medicine, University of Tehran, Tehran, Iran.  
neginkarami87@gmail.com

### Abstract

In the current study, the possibility of preparing Nan-e berenji enriched with inulin as a functional compound was investigated and the effect of replacing sucralose and isomalt sweeteners as sugar substitutes on the microbial, physical, and chemical characteristics of Nan-e berenji was evaluated. Nan-e berenji samples were prepared with similar formulation and cooking method, the only difference being the type of sweeteners and prebiotic utilized. In the Nan-e berenji formulation of the control group, 9 kg rice flour, 1.125 kg oil, 500 g shortening oil, 13 eggs, 1.25 g saffron, 3 kg sugar and 500 ml water were used. To prepare Nan-e berenji without sugar, by reducing the amount of sugar to 70%, 129 g sucralose and 2.7 g isomalt were replaced. 1% inulin was added to the Nan-e berenji as a functional compound. Microbial properties including, the total microbial count, Enterobacteriaceae, coagulase-positive *Staphylococcus aureus*, and molds/yeasts, along with physico-chemical characteristics including, moisture, fat, protein, sugar, and acid-insoluble ash, were evaluated. The results of this experiment indicated that by using a mixture of sucralose and isomalt and incorporating inulin as a functional compound, it is possible to replace 70% of the amount of sugar used in the formulation of Nan-e berenji, without adverse effect on the microbial, physical, and chemical properties of the product.

**Keywords:** low calorie Nan-e berenji, sucralose, isomalt

## تولید نان برنجی فراسودمند و کم کالری

یاسر شهبازی

دانشکده دامپزشکی، دانشگاه رازی، کرمانشاه، ایران.

(نویسنده مسئول) [yasser.shahbazi@yahoo.com](mailto:yasser.shahbazi@yahoo.com)

نسیم شایسی

دانشکده دامپزشکی، دانشگاه رازی، کرمانشاه، ایران.

[nassim.shavisi@yahoo.com](mailto:nassim.shavisi@yahoo.com)

نگین کرمی

دانشکده دامپزشکی، دانشگاه تهران، تهران، ایران.

[neginkarami87@gmail.com](mailto:neginkarami87@gmail.com)

### چکیده

در این تحقیق امکان تولید نان برنجی رژیمی غنی شده با استفاده از اینولین به عنوان یک محصول فراسودمند مورد بررسی قرار گرفت و تاثیر جایگزینی شیرین کننده‌های سوکرالوز و ایزومالت به عنوان جایگزین قند بر ویژگی‌های میکروبی، فیزیکی و شیمیایی نان برنجی ارزیابی گردید. نمونه‌های نان برنجی با فرمولاسیون و روش پخت مشابه که تنها اختلاف آن‌ها در نوع شیرین کننده و پری-بیوتیک مورد استفاده بود، آماده شدند. در فرمولاسیون نان برنجی گروه شاهد، ۹ kg آرد برنج، ۱/۱۲۵ kg روغن، ۵۰۰ g روغن صاف قنادی یا شور تیننگ، ۱۳ عدد تخم مرغ، ۱/۲۵ g زعفران، ۳ kg شکر و ۵۰۰ ml آب به کار رفت. به منظور تهیه نان برنجی بدون قند، با کاهش میزان قند تا ۷۰٪، مقدار ۱۲۹ g سوکرالوز و ۷/۲ g ایزومالت جایگزین شد. اینولین ۱٪ به عنوان ترکیب فراسودمند به نان برنجی اضافه گردید. ویژگی‌های میکروبی شامل شمارش کلی میکروارگانیسم‌ها، باکتری‌های خانواده انتروباکتریاسه، استافیلوکوکوس اورئوس کوآگولاز مثبت، کپک و مخمر و فیزیکی-شیمیایی شامل رطوبت، چربی، پروتئین، قند و خاکستر نامحلول در اسید مورد ارزیابی قرار گرفت. نتایج حاصل از این پژوهش نشان داد، با استفاده از مخلوط سوکرالوز و ایزومالت و افزودن اینولین به عنوان ترکیب فراسودمند می‌توان تا ۷۰٪ میزان شکر مصرفی را در فرمولاسیون شیرینی رژیمی نان برنجی جایگزین نمود، بدون آنکه تاثیر نامطلوبی روی خواص میکروبی، فیزیکی و شیمیایی محصول داشته باشد.

**کلیدواژه‌ها:** نان برنجی کم کالری، ایزومالت، سوکرالوز، اینولین

سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی استان کرمانشاه

فصلنامه پیشرفت و توسعه استان کرمانشاه، دوره ۴، شماره ۴، ص ۶۲-۷۷

تاریخ ارسال: ۱۴۰۳/۰۴/۲۷ تاریخ پذیرش: ۱۴۰۵/۰۳/۲۵

## ۱- مقدمه

مصرف مداوم و طولانی مدت شیرینی و فرآورده‌های قنادی به دلیل انرژی و کالری بالا و وجود مقادیر زیاد شکر و چربی در فرمول آنها موجب بروز بیماری‌هایی نظیر چاقی، دیابت، قلبی-عروقی و فشار خون می‌شود. ساکارز یک ترکیب کلیدی در تهیه انواع فرآورده‌های قنادی است، که دارای خواص عملکردی ویژه از جمله شیرین‌کنندگی، جلوگیری از کلوخه‌ای شدن در هنگام مخلوط کردن مواد فرمولاسیون و قابلیت جذب آب بالا می‌باشد. ایجاد کیفیت مناسب در فرآورده‌های رژیمی بدون استفاده از خواص عملکردی ساکارز امری دشوار است. لذا، در طی سال‌های اخیر استفاده از جایگزین شیرین‌کننده‌های سنتزی، غیرسمی و با شیرینی بیشتر از ساکارز که توسط سازمان بهداشت جهانی و غذا و کشاورزی به عنوان یک ترکیب ایمن شناخته شده‌اند، مورد توجه قرار گرفته است (قندهاری یزدی و همکاران، ۱۳۹۲).

از آنجایی که شیرین‌کننده‌های قوی مصنوعی قادر به تأمین تمامی ویژگی‌های کاربردی ساکارز نمی‌باشند، می‌توان از ترکیباتی مانند قندهای الکلی به عنوان عامل شیرین‌کننده، پرکننده و بافت‌دهنده در فرمولاسیون‌های فرآورده‌های قنادی استفاده نمود. قندهای الکلی یا پلی‌ال‌ها نوعی از شیرین‌کننده‌ها هستند که در مواد غذایی کم کالری کاربرد دارند. این قندها به‌طور ناقص جذب و متابولیزه می‌شوند و تفاوت‌شان با دیگر شیرین‌کننده‌های کم کالری در مغذی بودن آنها است. قندهای الکلی علاوه بر شیرین کردن، فعالیت‌های دیگری مانند افزایش حجم و بافت، تولید طعمی با اثر خنک‌کنندگی، جلوگیری از واکنش قهوه‌ای شدن به هنگام حرارت دادن و حفظ رطوبت در مواد غذایی را نیز دارند (لو و همکاران، ۲۰۱۹). سوکرالوز (۱، ۶-دی‌کلرو، ۱، ۶-دی‌دئوکسی-بتا-دی-فورانوزیل-۴-کلرو-دئوکسی-آلفا-دی‌گالاکتوپیرانوزید) تنها شیرین‌کننده‌ای است که توسط کلره کردن انتخابی ساکارز در سه گروه هیدروکسیل اولیه تولید می‌شود و شامل وارونگی ترکیب کربن ۴ از گلوکز به گالاکتوز است. سوکرالوز طعمی مانند شکر دارد ولی مانند آن در بدن متابولیزه نمی‌شود و بدون تغییر از بدن دفع می‌شود. میزان دریافتی قابل قبول سوکرالوز طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۱۳۰۲ صفر تا ۱۵ میلی گرم به ازای هر کیلوگرم وزن بدن در روز است. میزان شیرین‌کنندگی سوکرالوز نسبت به شکر ۸۰۰-۴۰۰ برابر، مقاوم در برابر حرارت و میزان کالری تولیدی آن پس از مصرف کردن صفر است (جلی و همکاران، ۱۳۹۲). ایزومالت از شکر طبیعی استخراج می‌شود و علاوه بر خاصیت شیرین‌کنندگی و عملکردی، حجم‌دهنده رژیمی است و از نظر عملکرد مشابه ساکارز است. شیرینی ایزومالت بین ۰/۴۵ و ۰/۶ در مقایسه با ساکارز است، در سیستم گوارشی تنها ۵۰ درصد آن متابولیزه شده و انرژی معادل ۲ کیلوکالری بر گرم فراهم می‌کند. ایزومالت در برابر حرارت مقاوم و انحلال پذیری آن کم است و توان پایینی در جذب رطوبت دارد. گزارش‌ها نشان می‌دهد که ایزومالت به جای ایجاد تغییرات محسوس در قند و انسولین خون وارد سوخت و ساز بدن می‌شود و در نتیجه افزودن آن به رژیم غذایی مبتلایان به دیابت مناسب است (عمادزاده و همکاران، ۲۰۱۲). امروزه آگاهی عموم مردم از تأثیر تغذیه مناسب بر سلامتی افزایش یافته است، لذا توجه تولیدکنندگان مواد غذایی بر تولید محصولات فراسودمند با ارزش تغذیه‌ای و ویژگی‌های

1. Luo

2. Emadzadeh

سلامتی بخش معطوف شده است. اینولین ترکیب پری بیوتیکی است که در گیاهان خوراکی متعددی وجود دارد. این ترکیب پلی ساکارید غیر قابل هضم بوده و به عنوان فیبر رژیمی طبقه بندی شده است. اینولین پلیمری غیر منشعب از فروکتان است که تعداد واحدهای فروکتوز در این زنجیره ها معمولاً بین ۲ تا ۶۰ واحد است. این ماده پودری سفیدرنگ، بی بو، قابل حل، با کمی مزه شیرین و بدون هیچ پس طعمی است. اینولین به عنوان فیبر غذایی قابل تخمیر و غیر قابل هضم ضمن بهبود عملکرد روده دارای نقش بیفیدوژنیک و پری بیوتیک است و علاوه بر افزایش جذب کلسیم سبب کاهش تری گلیسیریدها می شود و هر گرم آن حدود ۱/۵ کیلو کالری انرژی تولید می کند. البته باید توجه شود که مصرف زیاد اینولین ممکن است سبب نفخ و دردهای شکمی گردد. اینولین در طبیعت به صورت کربوهیدرات ذخیره ای در گیاهان و پلی ساکاریدهای خارج سلولی در برخی میکروارگانیسم ها یافت می شود (آیدو و همکاران، ۲۰۱۴). بر اساس اطلاعات محققین، تاکنون پژوهشی روی تولید نان برنجی کم کالری غنی شده صورت نگرفته است. با توجه به مصرف بالای این شیرینی در سطح استان و کشور و با ذکر این نکته که این شیرینی حاوی مقدار زیادی ساکارز است و ساکارز نیز علاوه بر ایجاد طعم مطلوب شیرین، خواص عملکردی مهمی را در فرآورده های غذایی ایجاد می کند، به دست آوردن فرمولاسیون های رژیمی با کمک جایگزین شکر با شیرین کننده های ایمن کم کالری برای این دسته از مواد غذایی امری ضروری به نظر می رسد. از سوی دیگر، افزایش آگاهی عموم مردم در مورد سلامتی و تغذیه موجب افزایش تقاضای مصرف کنندگان برای مصرف مواد غذایی با کیفیت تغذیه ای بالا شده است. از این رو، در این تحقیق امکان تولید نان برنجی رژیمی غنی شده با استفاده از اینولین به عنوان یک محصول فراسودمند مورد بررسی قرار گرفت و تأثیر جایگزینی شیرین کننده های سوکرالوز و ایزومالت به عنوان جایگزین قند بر ویژگی های میکروبی، فیزیکی و شیمیایی نان برنجی ارزیابی گردید.

## ۲- مواد و روش کار

### ۲-۱- تهیه نان برنجی

نمونه های نان برنجی با فرمولاسیون و روش پخت مشابه که تنها اختلاف آن ها در نوع شیرین کننده و پری بیوتیک مورد استفاده بود، آماده شدند. در فرمولاسیون نان برنجی گروه شاهد، ۹ kg آرد برنج (آرد بیگلری، کرمانشاه)، ۱/۱۲۵ kg روغن نباتی (چربی شیرینی آردی، ناز گل، کرمانشاه)، ۵۰۰ g روغن صاف قنادی یا شورتینگ<sup>۱</sup> (ناز گل، کرمانشاه)، ۱۳ عدد تخم مرغ، ۱/۲۵ g زعفران، ۳ kg شکر و ۵۰۰ ml آب به کار رفت. جهت تولید نان برنجی ابتدا کلیه مواد توزین شدند. سپس، تخم مرغ ها ضد عفونی و پس از شکستن داخل میکسر ریخته و روغن، شکر و آب اضافه گردید. بعد از اختلاط مواد فوق به مدت ۷ دقیقه، آرد برنج اضافه شده و پس از طی ۱۰ دقیقه اختلاط، به مدت یک شبانه روز در دمای اتاق نگهداری گردید و سپس برای تهیه نان برنجی مورد استفاده قرار گرفت. در نهایت، پخت نان برنجی در دمای ۱۸۰ درجه سانتی گراد صورت گرفت (رفتنی امیری و سلمانی، ۱۳۹۷). به منظور تهیه نان برنجی بدون قند، با کاهش میزان قند تا ۷۰٪، مقدار ۱۲۹ g سوکرالوز و ۷/۲ g ایزومالت جایگزین شد.

1. Aidoo  
2. Shortening

اینولین ۱٪ به عنوان ترکیب فراسودمند به نان برنجی اضافه گردید (آیدو و همکاران، ۲۰۱۴). نگهداری نمونه‌های نان برنجی طراحی شده به مدت ۴ ماه در دمای محیط و نمونه برداری هر ۱۵ روز یکبار صورت گرفت. تیمارهای مختلف در این مطالعه به شرح ذیل می‌باشد (جدول ۱).

جدول ۱. تیمارهای طراحی شده نان برنجی

تیمار ۱	نان برنجی شاهد
تیمار ۲	نان برنجی حاوی ۱۲۹ g سوکرالوز + ۷/۲ g ایزومالت
تیمار ۳	نان برنجی حاوی اینولین ۱٪
تیمار ۴	نان برنجی حاوی ۱۲۹ g سوکرالوز + ۷/۲ g ایزومالت + اینولین ۱٪

## ۲-۲- تعیین شاخص‌های کنترل کیفیت میکروبی نان برنجی

به منظور بررسی ویژگی‌های میکروبی نمونه‌های نان برنجی تهیه شده، شمارش کلی میکروارگانیزم‌ها، باکتری‌های خانواده انتروباکتریاسه<sup>۱</sup>، استافیلوکوکوس اورئوس<sup>۲</sup> کوآگولاز مثبت، کپک و مخمر صورت گرفت (جی<sup>۳</sup> و همکاران، ۲۰۰۵، استاندارد شماره ۲۳۹۵ سازمان ملی استاندارد ایران، میکروبیولوژی فرآورده‌های قنادی و شیرینی، ویژگی‌ها و روش‌های آزمون).

### ۲-۲-۱- شمارش کلی میکروارگانیزم‌ها

در این روش با تهیه رقت‌های سریالی ده‌تایی از نمونه‌ها و کشت در محیط پلیت کانت آگار<sup>۴</sup> شمارش کلی میکروارگانیزم‌ها انجام گرفت. به طوری که ۱۰ g نمونه با ۹۰ ml محلول رقیق کننده آب پپتونه ۰/۱٪ در استومیکر مخلوط و از آن رقت‌های مختلف تهیه و در پلیت‌های حاوی محیط پلیت کانت آگار کشت داده و در دمای ۳۷ درجه سانتی‌گراد به مدت ۴۸ ساعت گرمخانه گذاری شد. با توجه به فاکتور رقت تعداد آن‌ها به صورت CFU/g log گزارش شد.

### ۲-۲-۲- شمارش باکتری‌های خانواده انتروباکتریاسه

1. Enterobacteriaceae
2. *Staphylococcus aureus*
3. Jay
4. Plate count agar

به منظور شمارش میانگین تعداد باکتری‌های خانواده انتروباکتریاسه، از روش کشت روی محیط ویولت رد بایل آگار<sup>۱</sup> استفاده شد. پلیت‌ها به مدت ۲۴ ساعت در داخل انکوباتور با دمای ۳۷ درجه سانتی‌گراد گرمخانه‌گذاری شد.

### ۲-۲-۳- جستجو و شناسایی استافیلوکوکوس اورئوس کوآگولاز مثبت

جستجو و شناسایی استافیلوکوکوس اورئوس کوآگولاز مثبت بر اساس روش استاندارد ملی ایران به شماره ۶۸۰۶ انجام شد. بدین منظور، ۱ g از هر نمونه تحت شرایط استریل به ۹ ml محیط Giolity Conttoni broth انتقال و به مدت ۴۸ ساعت گرمخانه‌گذاری شد. سپس، کشت سطحی روی محیط کشت برد پارکر آگار<sup>۲</sup> انجام شد. به منظور تأیید کلونی‌های مشکوک به استافیلوکوکوس اورئوس آزمایشات تأیید مانند رنگ‌آمیزی گرم، کاتالاز، کوآگولاز، حساسیت به نوویوسین، مقاومت به پلی‌میکسین B و تخمیر مانیتول صورت گرفت.

### ۲-۲-۴- شمارش کپک و مخمر

به منظور شمارش میانگین تعداد کپک و مخمر در نمونه‌های نان‌برنجی تهیه‌شده از محیط کشت سابروود دکستروز آگار<sup>۳</sup> و گرمخانه‌گذاری به مدت ۵ روز در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد استفاده شد.

### ۳-۲- تعیین شاخص‌های کنترل کیفیت فیزیکی و شیمیایی نان برنجی

#### ۳-۲-۱- اندازه‌گیری رطوبت

اندازه‌گیری رطوبت مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲۷۰۵ (روش اندازه‌گیری رطوبت غلات و فرآورده‌های آن به روش معمولی) صورت گرفت. بدین منظور، ابتدا یک عدد بوته چینی خالی تمیز در دمای ۱۰۲ درجه سانتی-گراد حداقل به مدت یک ساعت در آون خشک گردید. سپس، ۱۰ g از نمونه داخل بوته چینی وزن و در داخل کوره (دمای ۱۲۰ تا ۱۶۰ درجه سانتی‌گراد) حرارت داده شد. حرارت‌دادن تا ثابت شدن وزن بوته چینی ادامه یافت. پس از متوقف کردن حرارت و خنک کردن بوته چینی، بوته چینی وزن شد. در نهایت، از روی کاهش وزن نمونه نسبت به نمونه اولیه درصد رطوبت تعیین شد.

$$\text{درصد رطوبت} = \frac{m_1 - m_2}{m_0}$$

m1: وزن نمونه و ظرف قبل از خشک کردن؛

m2: وزن نمونه و ظرف بعد از خشک کردن؛

1. Violet red bile agar
- 2 Baird Parker agar
- 3 Sabouraud dextrose agar

m0: وزن نمونه اولیه.

### ۳-۲-۲- اندازه گیری چربی

چربی نمونه‌ها با روش سوکسله اندازه گیری شد (استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۶۲، روش اندازه گیری چربی غلات و فرآورده‌های آن). اساس روش جوشانیدن قسمت مورد آزمون با اسید کلریدریک رقیق برای آزاد کردن چربی‌های غیر آزاد و ترکیب شده، صاف کردن توده حاصل و خشک کردن و استخراج چربی باقیمانده روی کاغذ صافی با n-هگزان یا پترولیئوم سبک بود. میزان چربی از رابطه زیر محاسبه شد:

$$100 \times [\text{وزن نمونه} / (\text{وزن بالن} - \text{وزن بالن و نمونه})] = \text{درصد چربی (۲)}$$

### ۳-۲-۳- اندازه گیری پروتئین

اندازه گیری پروتئین مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۹۰۵۲ (غلات و حبوبات-اندازه گیری میزان نیتروژن و محاسبه مقدار پروتئین خام-روش کج‌دال) صورت گرفت.

### ۳-۲-۴- اندازه گیری قند کل

قند کل بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۲۵۵۴ (کلوچه-ویژگی‌ها و روش‌های آزمون) اندازه گیری شد. در ابتدا، محلول استات روی و محلول فروسیانور پتاسیم آماده شد. بدین منظور، ۱۰/۶ g فروسیانور پتاسیم به تدریج در آب حل شد، در بالن حجمی ۱۰۰۰ میلی لیتری به حجم رسانده شد. همچنین، مقدار ۲۱/۹ استات روی در مقداری آب حل شد و مقدار ۰/۳۶ ml اسیداستیک به آن اضافه گردید. سپس، در بالن حجمی ۱۰۰ میلی لیتری با آب مقطر به حجم رسانیده شد. مقدار ۴ g از نمونه‌های خرد و همگن شده در یک بشر وزن گردید و در حدود ۷۵ ml آب مقطر کاملاً حل شد و ۲ الی ۳ قطره محلول استات روی و مقدار مساوی از محلول فروسیانور پتاسیم به آن اضافه گردید. به یک بالن ژورنه ۱۰۰ میلی لیتری منتقل گردید و با آب مقطر به حجم ۱۰۰ ml رسانده شد. محلول حاصل کاملاً همزده و به وسیله کاغذ صافی صاف گردید. در مرحله بعد، میزان ۲۵ ml از محلول صاف شده قند نمونه‌ها با مقداری آب مقطر در یک بالن حجمی ۱۰۰ میلی لیتری رقیق شد. مقدار ۵ ml اسید کلریدریک غلیظ به آن افزوده و در بن ماری ۷۰ درجه سانتی گراد به مدت ۱۰ دقیقه حرارت داده شد. به مدت ۳ دقیقه با حرکت چرخشی و به مدت ۷ دقیقه به طور ثابت نگه داشته و در زیر جریان آب سرد خنک گردید. با افزودن سود غلیظ (۲۰٪ وزنی-حجمی) و بعد هم سود ۰/۱ نرمال در حضور شناساگر فنول فتالین تا حصول رنگ صورتی کم‌رنگ خنثی گردید. محتوای بالن با آب مقطر به حجم ۱۰۰ ml رسانده و در مرحله بعد به بورت ۵۰ میلی لیتری منتقل شد. از طرفی از محلول فلهینگ هر کدام به میزان ۵ ml با پیت برداشته و درون ارلن ریخته شد؛ سپس میزان ۵۰ ml آب مقطر به آن اضافه گردید. پس از مدت زمان ۱ دقیقه جوشش محتوای ارلن میزان ۲ قطره شناساگر متیلن بلو ۰/۲٪ افزوده و به محض ایجاد رنگ قرمز آجری پایدار در محتوای ارلن مقدار قند مصرفی بر اساس فرمول ذیل محاسبه شد:

$$\text{درصد قند} = 100 \times \frac{A \times 100 \times 100}{V \times m \times 25 \times 1000} \quad (۳)$$

A: عیار فلهینگ تصحیح شده بر حسب قند اینورت؛

V: حجم محلول قند مصرف شده؛

m: وزن نمونه مورد آزمون.

### ۳-۲-۵- اندازه گیری خاکستر نامحلول در اسید

به منظور اندازه گیری میزان خاکستر نامحلول در اسید، ۵ g از نمونه مورد آزمایش در یک بوته چینی که قبلاً به وزن ثابت رسیده توزین شد. سپس، در داخل کوره در دمای ۵۵۰ درجه سانتی گراد قرار داده و پس از سفید شدن نمونه، بوته از کوره خارج و در دسیکاتور قرار داده شد تا سرد گردد. روی خاکستر به دست آمده ۲۰ ml اسید کلریدریک ۱۰٪ اضافه و یک شیشه ساعت روی آن گذاشته و در بن ماری به مدت ۱۰ دقیقه جوشانده شد. پس از سرد و صاف کردن، به کمک آب مقطر شستشوی محلول انجام شد و این عمل تا زمانی ادامه داشت که محلول دارای pH اسیدی نباشد. مجدد محتویات به داخل بوته چینی جدید منتقل و در کوره در دمای ۵۵۰ درجه سانتی-گراد حرارت داده شد تا به وزن ثابت برسد و سپس میزان خاکستر نامحلول در اسید با اندازه گیری اختلاف وزن بوته چینی قبل و پس از حرارت دادن محاسبه شد (استاندارد ملی ایران، شماره ۲۵۵۴، کلوچه-ویژگی ها و روش های آزمون).

### ۶-۲-۳- آنالیز آماری

با انجام آزمایشات مختلف، داده ها در نرم افزار اکسل ثبت شد. برای آنالیز آماری داده ها از نرم افزار SPSS نسخه ۲۱ استفاده شد و مقدار P کمتر از ۰/۰۵ از نظر آماری معنی دار لحاظ گردید. از آزمون آنالیز واریانس جهت بررسی اختلاف معنی دار میان گروه های مختلف استفاده شد.

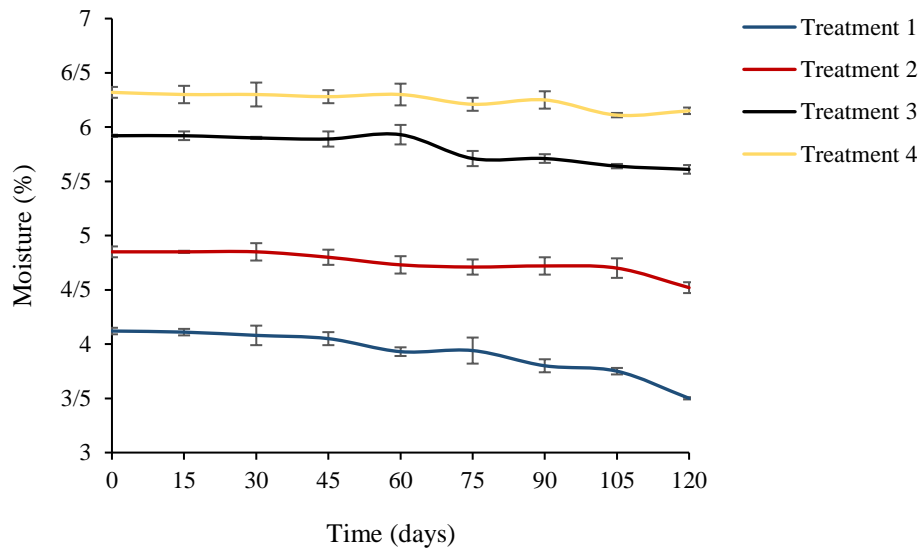
### ۳- نتایج و بحث

نتایج مطالعه حاضر نشان داد، در تمامی روزهای نمونه برداری تا پایان مطالعه (روز ۱۲۰)، ویژگی های میکروبی شامل شمارش کلی میکروارگانسیم ها، انتروباکتریاسه و استافیلوکوکوس اورئوس کمتر از حد قابل شمارش log CFU/g ۱ بود، همچنین، طبق نتایج این پژوهش، تا پایان مطالعه تعداد کپک/مخمر کمتر از log CFU/g ۲ بود، که با استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۱۹ همخوانی دارد. بر این اساس، تغییر در اجزای فرمولاسیون نان برنجی تأثیری بر کیفیت میکروبی نمونه های مورد بررسی نداشتند.

طبق یافته های ارائه شده در شکل ۳-۱، میزان درصد رطوبت اولیه نمونه های نان برنجی در روز صفر مطالعه در تیمارهای ۱، ۲، ۳ و ۴ به ترتیب ۰/۰۴±۰/۱۲٪، ۰/۰۱±۰/۸۵٪، ۰/۰۳±۰/۹۲٪ و ۰/۰۲±۰/۳۲٪ اندازه گیری شد. با افزودن سوکرالوز، ایزومالت و اینولین به نمونه های نان برنجی، میزان رطوبت نمونه ها افزایش یافت. علت این موضوع وجود گروه های آب دوست و طبیعت جاذب الرطوبه ترکیبات افزوده شده می باشد. همچنین، شکر دمای ژلاتیناسیون نشاسته و دناتوراسیون پروتئین را افزایش می دهد و این دمای بالای ژلاتیناسیون به خروج رطوبت از

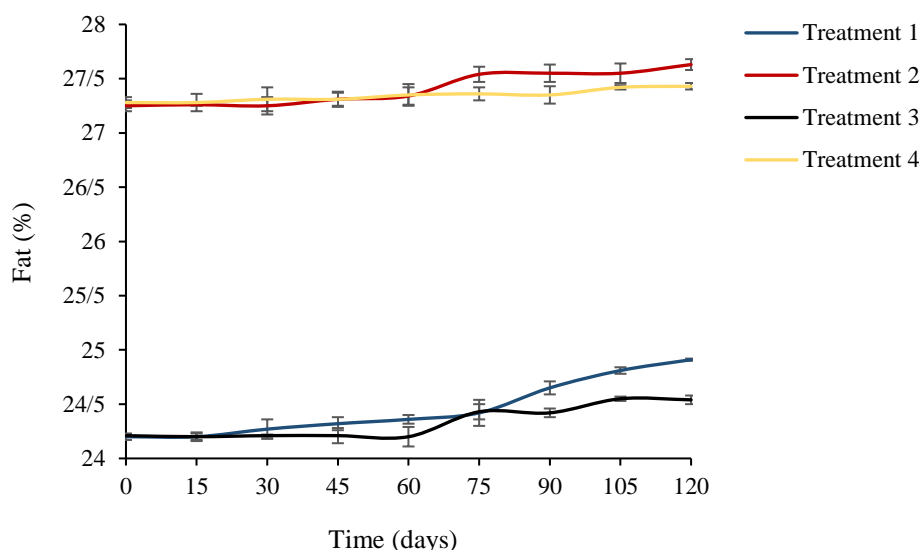
محصول کمک می کند. در نتیجه با کاهش مقدار شکر در فرمولاسیون محصول، رطوبت آن افزایش پیدا می کند. افزایش میزان رطوبت و به تبع آن افزایش فعالیت آبی می تواند شرایط را برای رشد و تکثیر میکروارگانیسم ها فراهم سازد. این مسئله خصوصاً هنگامی که قارچ های مولد انواع توکسین حضور داشته باشند خطر آفرین بوده و ایمنی ماده غذایی را کاهش می دهد (چاتوپادیای<sup>۱</sup> و همکاران، ۲۰۱۴). در تحقیقی که توسط دورو<sup>۲</sup> و همکاران (۲۰۰۳) روی کوکی کم چرب حاوی اینولین انجام گرفت، نمونه های حاوی اینولین درصد رطوبت بیشتری را نشان دادند. همچنین، در مطالعه فرانک<sup>۳</sup> و همکاران، (۲۰۰۲) نشان داده شده است که افزودن اینولین و الیگوفروکتوز به نان و کیک آن را مرطوب نگه داشته و تازگی آنها را به مدت طولانی تری حفظ می کند. میزان رطوبت نمونه های نان برنجی حاوی سوکرالوز + ایزومالت و فاقد اینولین اختلاف کمتری با گروه شاهد نشان دادند. این موضوع را می توان ناشی از تمایل کمتر سوکرالوز + ایزومالت به جذب و حفظ رطوبت نسبت داد. کوتیلا-کویدورا<sup>۴</sup> و همکاران، (۲۰۱۶) گزارش کردند افزودن سوکرالوز، زایلیتول و آسه سولفام پتاسیم موجب افزایش معنی دار میزان رطوبت نمونه های بیسکویت بدون قند در مقایسه با گروه شاهد گردید، که با نتایج مطالعه حاضر همخوانی دارد. نتایج جلی و همکاران، (۱۳۹۲) در زمینه جایگزینی ساکارز با سوکرالوز و ایزومالت نشان داده است با افزایش جایگزینی ساکارز محتوای رطوبت نمونه ها به صورت معنی داری افزایش یافته است. روندا<sup>۵</sup> و همکاران، (۲۰۰۵) نیز گزارش کردند بهترین میزان جایگزینی شکر با بهترین محتوای رطوبتی در کیک اسفنجی، استفاده از مخلوط سوکرالوز/ایزومالت تا سطح ۷۵٪ ساکارز می باشد. لی<sup>۶</sup> و همکاران، (۲۰۰۸) اثر ایزومالت را در فرمولاسیون کیک اسفنجی بررسی کردند. نتایج حاصل از این پژوهش نشان داد، نمونه های حاوی ۱۰۰٪ ایزومالت رطوبت بیشتری در مقایسه با نمونه کنترل داشتند. همچنین، نتایج این مطالعه نشان داده است، که در تمامی تیمارهای طراحی شده میزان رطوبت در انتهای مطالعه به صورت معنی داری کمتر از روز صفر نمونه برداری بود و این کاهش رطوبت در گروه کنترل بیشتر از سایر گروه ها بود. در پایان مطالعه درصد رطوبت نمونه های نان برنجی در تیمارهای ۱، ۲، ۳ و ۴ به ترتیب ۳/۵۰±۰/۰۳، ۴/۵۲±۰/۰۱، ۵/۶۱±۰/۰۷ و ۶/۱۵±۰/۰۲ اندازه گیری شد. چانگ<sup>۷</sup> و همکاران، (۲۰۰۹) گزارش کردند با جایگزینی ساکارز توسط اریتریتول در طول نگهداری از محتوای رطوبتی کیک کاسته شد، که با نتایج به دست آمده در این پژوهش مطابقت دارد.

1. Chattopadhyay
2. Deverux
3. Franck
4. Kutyla-Kupidura
5. Ronda
6. Lee
7. Chung



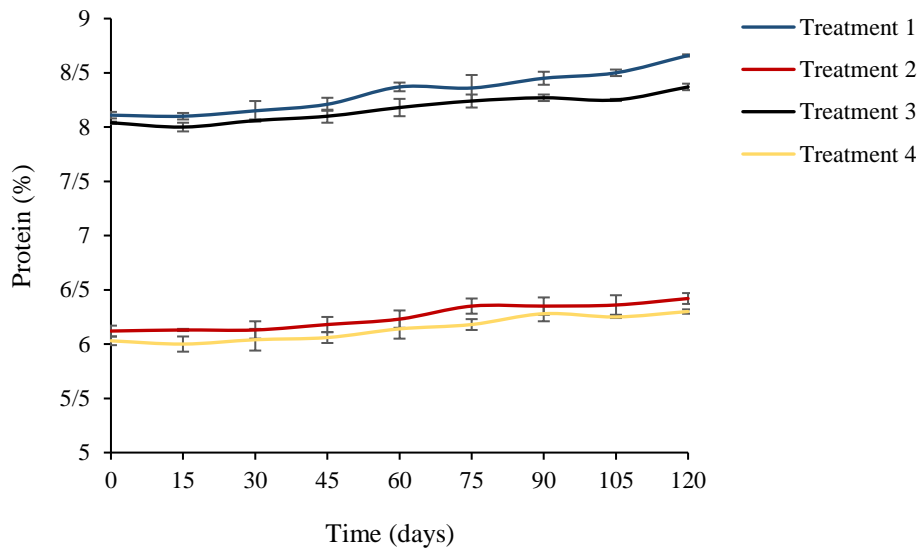
شکل ۱. میزان رطوبت تیمارهای مختلف نان برنجی. تیمار ۱: نان برنجی شاهد، تیمار ۲: نان برنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت، تیمار ۳: نان برنجی حاوی اینولین ۱٪ و تیمار ۴: نان برنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت + اینولین ۱٪. نتایج به صورت میانگین  $\pm$  انحراف معیار گزارش شده است.

چربی دریافت شده از طریق مواد غذایی بخشی از نیاز روزانه است که به عنوان یک منبع انرژی و تأمین کننده اسیدهای چرب ضروری و کمک به جذب ویتامین های محلول در چربی از اهمیت خاصی برخوردار است. با این وجود، افزایش میزان چربی در فرآورده می تواند سبب بروز چاقی و امراض مربوط به نوع و میزان چربی رژیم غذایی گردد (بوردین ۱ و همکاران، ۲۰۱۳). میزان چربی نمونه های نان برنجی در تیمارهای ۲ و ۴ به صورت معنی داری نسبت به تیمارهای ۱ و ۲ بالاتر بود ( $P < 0.05$ ) و همچنین، با افزایش زمان نگهداری به دلیل کاهش رطوبت در تمامی نمونه ها میزان چربی روند افزایشی داشت (شکل ۲). بالاتر بودن میزان چربی در تیمارهای ۲ و ۴ به این دلیل می باشد که در فرمولاسیون طراحی شده میزان ایزومالت و سوکرالوز کمتری برای شیرین کنندگی لازم است، بنابراین مقدار چربی در کل محصول افزایش می یابد، در حالی که افزودن شکر اثر رقیق کنندگی بر میزان نهایی چربی محصول می گذارد (پروانه، ۱۹۹۵). دهقان و محمدی، (۱۴۰۲) گزارش کردند جایگزینی ساکارز با ایزومالت و اریتریتول در کرم ارده رژیمی موجب افزایش درصد چربی نهایی محصول می گردد، که با مطالعه حاضر مطابقت دارد.



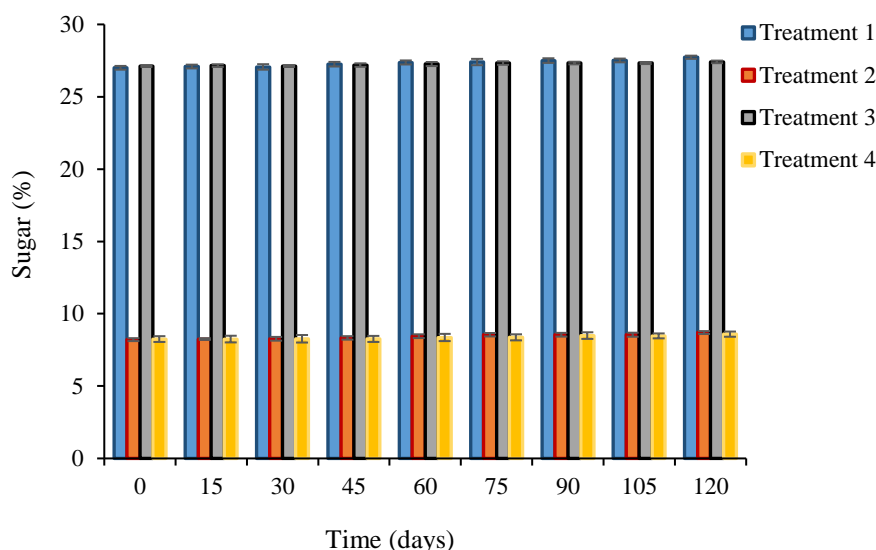
شکل ۲. میزان چربی تیمارهای مختلف نان برنجی. تیمار ۱: نان برنجی شاهد، تیمار ۲: نان برنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت، تیمار ۳: نان برنجی حاوی اینولین ۱٪ و تیمار ۴: نان برنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت + اینولین ۱٪. نتایج به صورت میانگین  $\pm$  انحراف معیار گزارش شده است.

میزان پروتئین در تیمارهای ۱، ۲، ۳ و ۴ به ترتیب  $8/11 \pm 0/09$ ،  $6/12 \pm 0/01$ ،  $8/04 \pm 0/03$  و  $6/03 \pm 0/05$  اندازه گیری شد (شکل ۲). در زمینه مقایسه میزان پروتئین در محصولات مختلف طی جایگزینی ساکارز با ایزومالت، سوکرالوز و اریتریتول مطالعه ای صورت نگرفته است. گزارش شده است این شیرین کننده ها به طور مستقیم با پروتئین واکنش نمی دهند اما تأثیر منفی بر میزان پروتئین کل محصول دارند (احمدی و همکاران، ۲۰۱۰). یکی از نقش های مهم ساکارز تأخیر در ژلاتینه شدن نشاسته و دنا توره شدن پروتئین ها است. به طوری که نقش حیاتی ساکارز در تولید شیرینی جات در زمان حرارت دهی، افزایش مقاومت حرارتی پروتئین ها می باشد. بنابراین، زمانی که میزان ساکارز در فرمولاسیون کاهش یابد، پروتئین در دمای کمتر و با سهولت بیشتری دنا توره و ناپایدار گردیده و میزان آن کاهش می یابد (مانیشا و همکاران، ۲۰۱۲). امامی و همکاران، (۱۳۹۸) گزارش کردند با افزایش جایگزینی ساکارز با سوکرالوز و ایزومالت در باقلوای سنتی درصد پروتئین نسبت به نمونه های شاهد به صورت معنی داری کاهش یافت، که با نتایج تحقیق حاضر همخوانی دارد.



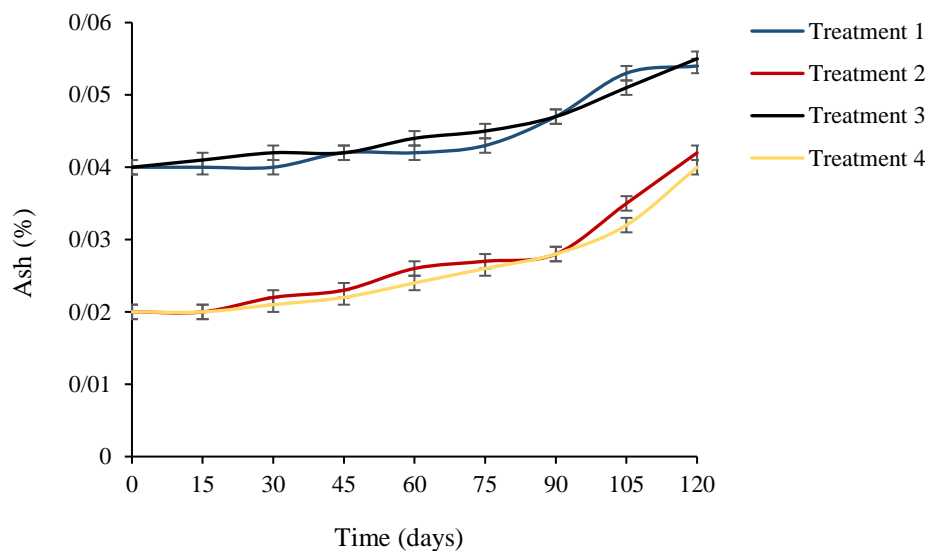
شکل ۳. میزان پروتئین تیمارهای مختلف نانبرنجی. تیمار ۱: نانبرنجی شاهد، تیمار ۲: نانبرنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت، تیمار ۳: نانبرنجی حاوی اینولین ۱٪ و تیمار ۴: نانبرنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت + اینولین ۱٪. نتایج به صورت میانگین  $\pm$  انحراف معیار گزارش شده است.

تغییرات قند نمونه‌های نانبرنجی تهیه‌شده در شکل ۳ ارائه شده است. همان‌طور که مشاهده می‌شود، در طی تهیه نمونه‌های نانبرنجی میزان ساکارز در تیمارهای طراحی‌شده ۲ و ۴ نسبت به گروه کنترل به صورت معنی‌داری کاهش پیدا کرد ( $P < 0.05$ ). علت کاهش ساکارز مربوط به افزایش میزان سوکرالوز و ایزومالت در فرمولاسیون و کاهش معنی‌دار میزان ساکارز در فرمولاسیون نهایی می‌باشد. مانیشا و همکاران، (۲۰۱۲) گزارش کردند میزان ساکارز در کیک کم‌کالری حاوی استویوزید و سوربیتول در حین نگهداری کاهش پیدا کرد، که با نتایج این مطالعه همخوانی ندارد. این محققین گزارش کردند کاهش اندک ساکارز طی دوره نگهداری می‌تواند به دلیل تبدیل آن به گلوکز و فروکتوز باشد. لین و همکاران، (۲۰۱۰) به جایگزینی شکر با اریتریتول و تأثیر آن روی کیفیت و ویژگی‌های کوکی دانمارکی کم‌کالری پرداختند و گزارش نمودند با افزایش درصد اریتریتول رطوبت محصول افزایش و میزان قند کاهش، درحالی‌که تغییر معنی‌داری در درصد پروتئین و چربی ایجاد نگردید.



شکل ۴. میزان قند تیمارهای مختلف نان برنجی. تیمار ۱: نان برنجی شاهد، تیمار ۲: نان برنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت، تیمار ۳: نان برنجی حاوی اینولین ۱٪ و تیمار ۴: نان برنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت + اینولین ۱٪. نتایج به صورت میانگین  $\pm$  انحراف معیار گزارش شده است.

تغییرات خاکستر نامحلول در اسید نمونه‌های نان برنجی تهیه شده در شکل ۴ ارائه شده است. همانطور که مشاهده می‌گردد، با جایگزینی ساکارز با ایزومالت + سوکرالوز میزان خاکستر در تیمارهای ۲ و ۴ کاهش یافت. این نتایج با یافته‌های حاصل از مطالعه موسی و موسی (۲۰۱۵) که مشاهده نمودند با جایگزینی ساکارز با سوکرالوز در بیسکویت، میزان خاکستر به صورت معنی‌داری کاهش پیدا کرد، مطابقت دارد. لازم به ذکر است با افزایش زمان نگهداری میزان خاکستر در تمامی نمونه‌ها افزایش یافت که این مسئله می‌تواند به دلیل از دست دادن رطوبت و افزایش ماده خشک و خاکستر طی دوره نگهداری باشد. در روز ۱۲۰ مطالعه، میزان خاکستر نامحلول در اسید در تیمارهای ۱، ۲، ۳، ۴ به ترتیب ۰/۰۵۴، ۰/۰۴۲، ۰/۰۵۵ و ۰/۰۴ درصد اندازه‌گیری شد. بیمتن و وود (۱۹۹۰) به بررسی جایگزینی شکر با سوکرالوز در فرمولاسیون بستنی پرداختند و مشاهده نمودند با افزایش میزان جایگزینی، ماده خشک و به تبع آن خاکستر افزایش یافته است. لین و همکاران، (۲۰۱۰) جایگزینی شکر با اریتریتول و تاثیر آن روی کیفیت و ویژگی‌های کوکی دانمارکی کم‌کالری پرداختند و گزارش نمودند با افزایش درصد اریتریتول رطوبت محصول افزایش و کالری و درصد کربوهیدرات کاهش یافت، درحالی‌که تغییر معنی‌داری در درصد پروتئین، چربی و خاکستر ایجاد نگردید.



شکل ۵. میزان خاکستر نامحلول در اسید تیمارهای مختلف نان برنجی. تیمار ۱: نان برنجی شاهد، تیمار ۲: نان برنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت، تیمار ۳: نان برنجی حاوی اینولین ۱٪ و تیمار ۴: نان برنجی حاوی ۱۲۹ گرم سوکرالوز + ۷/۲ گرم ایزومالت + اینولین ۱٪. نتایج به صورت میانگین  $\pm$  انحراف معیار گزارش شده است.

#### ۴. نتیجه گیری

نتایج حاصل از این پژوهش نشان داد، با استفاده از مخلوط سوکرالوز و ایزومالت و افزودن اینولین به عنوان ترکیب فراسودمند می توان تا ۷۰٪ میزان شکر مصرفی را در فرمولاسیون شیرینی رژیمی نان برنجی جایگزین نمود، بدون آنکه تأثیر نامطلوبی روی خواص میکروبی، فیزیکی و شیمیایی محصول داشته باشد.

#### تقدیر و تشکر

بدین وسیله از زحمات و همکاری مدیرکل محترم اداره کل استاندارد استان کرمانشاه، خانم مهندس نسرین ذوالنوریان و ناظر محترم طرح آقای دکتر علیرضا حبیبی تشکر و قدردانی می شود.

## فهرست منابع

- امامی، ن.، ناطقی، ل.، اسحاقی، م. ر (۱۳۹۸). بررسی اثر جایگزینی ساکارز توسط مخلوط سوکرالوز و ایزومالت بر ویژگی‌های کیفی باقلوای سنتی کرمانشاهی. نشریه پژوهش‌های صنایع غذایی، ۲۹(۴)، ۸۸-۷۱.
- دهقان، ا.، محمدی، ب (۱۴۰۲). تهیه کرم ارده رژیمی با استفاده از جایگزین‌های ساکارز (ایزومالت، ریبادیوزید a، اریتریتول) و بررسی خصوصیات فیزیکوشیمیایی، بافتی و حسی آن. مجله پژوهش‌های علوم و صنایع غذایی ایران، ۱۹(۱)، ۳۰-۱۷.
- رفتنی امیری، ز.، سلمانی، س (۱۳۹۷). ارزیابی اثر رنگ‌های طبیعی و مصنوعی بر برخی ویژگی‌های نان برنجی. علوم و صنایع غذایی، ۷۵(۱۵)، ۱۴۶-۱۳۷.
- جلی، ا.، کرامت، ج.، حجت الاسلامی، م.، کرامت، ج.، جهادی، م (۱۳۹۲). بررسی تأثیر جایگزینی ساکارز توسط مخلوط سوکرالوز و ایزومالت بر ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی بیسکویت قالب غلتکی. فصلنامه علوم و فناوری‌های نوین غذایی، ۱(۱)، ۶۴-۴۹.
- قندهاری یزدی ا.ب.، حجت الاسلامی، م.، کرامت، ج.، جهادی، م (۱۳۹۲). بررسی اثر جایگزینی ساکارز با مخلوط سوکرالوز-مالتودکسترین بر خواص رئولوژیکی و میزان کالری شیرینی سنتی قطاب. فصلنامه علوم و فناوری‌های نوین غذایی، ۲(۱)، ۵۸-۴۹.
- Ahmadi, H., Azizi, M. H., Jahanian, L., & Amirkaveei, S. H. (2010). **Evaluation of replacemet of date liquid sugar as a replacement for invert syrup in a layer cake.** Iranian Journal of Food Science 14, 11-18.
- Aidoo, R. P., Afoakwa, E. O., & Dewettinck, K. (2014). **Optimization of inulin and polydextrose mixtures as sucrose replacers during sugar-free chocolate manufacture—Rheological, microstructure and physical quality characteristics.** Journal of Food Engineering, 126, 35-42.
- Bitman, J., & Wood, D. L. (1990). **Changes in milk fat phospholipids during lactation.** Journal of Dairy Science, 73(5), 1208-1216.
- Bordin, K., Tomihe Kunitake, M., Kazue Aracava, K., & Silvia Favaro Trindade, C. (2013). **Changes in food caused by deep fat frying-A review.** Archivos Latinoamericanos de Nutricion, 63(1), 5-13.
- Chattopadhyay, S., Raychaudhuri, U., & Chakraborty, R. (2014). **Artificial sweeteners—a review.** Journal of Food Science and Technology, 51, 611-621.
- Chung, Y. S., Kwak, Y. H., Lee, M. N., & Kim, D. J. (2009). **Quality characteristics of sponge cake with erythritol.** Journal of the Korean Society of Food Science and Nutrition, 38(11), 1606-1611.

Devereux, H. M., Jones, G. P., McCormack, L., & Hunter, W. C. (2003). **Consumer acceptability of low-fat foods containing inulin and oligofructose**. *Journal of Food Science*, 68(5), 1850-1854.

Emadzadeh, B., Razavi, S., & Mahallati, M. N. (2012). **Effects of fat replacers and sweeteners on the time-dependent rheological characteristics and emulsion stability of low-calorie pistachio butter: A response surface methodology**. *Food and Bioprocess Technology*, 5(5), 1581-1591.

Franck, A. (2002). **Technological functionality of inulin and oligofructose**. *British Journal of Nutrition*, 87(S2), S287-S291.

Jay, J. M., Loessner, M. J., & Golden, D. A. (2008). **Modern Food Microbiology**. Springer Science & Business Media.

Kutyla-Kupidura, E. M., Sikora, M., Krystyjan, M., Dobosz, A., Kowalski, S., Pysz, M., & Tomasik, P. (2016). **Properties of sugar-free cookies with xylitol, sucralose, Acesulfame K and their blends**. *Journal of Food Process Engineering*, 39(4), 321-329.

Lee, C. C., Wang, H. F., & Lin, S. D. (2008). **Effect of isomaltooligosaccharide syrup on quality characteristics of sponge cake**. *Cereal Chemistry*, 85(4), 515-521.

Lin, S. D., Lee, C. C., Mau, J. L., Lin, L. Y., & Chiou, S. Y. (2010). **Effect of erythritol on quality characteristics of reduced-calorie Danish cookies**. *Journal of Food Quality*, 33, 14-26.

Luo, X., Arcot, J., Gill, T., Louie, J. C., & Rangan, A. (2019). **A review of food reformulation of baked products to reduce added sugar intake**. *Trends in Food Science & Technology*, 86, 412-425.

Manisha, G., Soumya, C., & Indrani, D. (2012). **Studies on interaction between stevioside, liquid sorbitol, hydrocolloids and emulsifiers for replacement of sugar in cakes**. *Food Hydrocolloids*, 29(2), 363-373.

Mousa, R., & Mousa, A. (2015). **Formulation of reduced calorie and trans-free fat biscuits using palm oil and sucralose: Study of their hypoglycemic activity on albino rats**. *American Journal of Food and Nutrition*, 3(6), 131-140.

Parvane, V. (1995). **Quality control and chemical testes**. No. 1481, University of Tehran.

Ronda, F., Gomez, M., Blanco, C. A., & Caballero, P. A. (2005). **Effects of polyols and non-digestible oligosaccharides on the quality of sugar-free sponge cakes**. *Food Chemistry*, 90(4), 549-555.